



OBSŁUGA BAZ DANYCH W SYSTEMIE HMI RT ADV

Wszystkie

Cel szkolenia

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z możliwością wykorzystania baz danych SQL w projektach wizualizacji opartych o środowisko WinCC Runtime Advanced. Na początku przedstawione zostaną podstawy tworzenia źródła danych powiązanego z bazą danych SQL, jak również z ważniejsze instrukcje języka zapytań SQL (kwerendy). W dalszej części poznane kwerendy zostaną wykorzystane w skryptach wykonywanych w aplikacji HMI. Kursanci poznają również wbudowane mechanizmy środowiska WinCC Advanced pozwalające na korzystanie z bazy danych SQL. Zaleca się, by uczestnik przed przystąpieniem do szkolenia wziął udział w kursie Podstawowy Panele WinCC TIA lub Skrypty w panelach HMI.

Atuty szkolenia



Szkolenie od ekspertów



Obszerna dokumentacja szkoleniowa

Cena katalogowa: zł netto



Czas trwania

8 godz. | 1 dzień



Godziny trwania zajęć

08:00-16:00



Zalecenia

Ukończony kurs **PODSTAWOWY PANELE TIA** lub **SKRYPTY W PANELACH TIA** lub biegłe poruszanie się w środowisku TIA Portal oraz umiejętność tworzenia projektów dla paneli SIMATIC HMI.

Grupa docelowa

- Użytkownicy paneli SIEMENS SIMATIC HMI serii Basic, Comfort oraz PC
- Służby utrzymania ruchu
- Integratorzy systemów sterowania
- Serwisanci systemów wykorzystujących panele SIEMENS SIMATIC HMI

Terminy szkolenia

Aktualnie nie ma zdefiniowanych terminów dla tego szkolenia.
Jesteś nim zainteresowany? Skontaktuj się z nami.

Kontakt

Zadzwoń by otrzymać ofertę dla Ciebie

Aneta Nowak [+48 664 441 925](tel:+48664441925)

Program szkolenia

- Wprowadzenie do języka SQL
- Wykonywanie podstawowych instrukcji z konsoli SQL
- Tworzenie źródła danych ODBC
- Archiwizacja zmiennych w bazie SQL z użyciem mechanizmów wbudowanych w TIA Portal
- Import i eksport tabel z bazy danych SQL
- Tworzenie skryptów w języku VBScript zawierających kwerendy SQL
- Użycie skryptów z kwerendami SQL w projektach HMI RT
- Zapis zmiennych procesowych do bazy SQL
- Odczyt danych z bazy SQL oraz ich przesłanie do PLC

100%

uczestników po szkoleniu oceniło, że potrafi utworzyć projekt dla panela, zdefiniować połączenia z PLC, zdefiniować zmienne HMI, utworzyć i edytować ekrany

94%

uczestników potrafi samodzielnie tworzyć listy tekstowe i graficzne oraz wykorzystać je na ekranach wizualizacji

87%

uczestników oceniło, że zakres tematyczny szkolenia spełnił ich oczekiwania

100%

uczestników oceniło wiedzę prowadzącego jako lepiej niż zadowalającą



INTEX Sp. z o.o.
44-102 Gliwice, ul. Portowa 4



Tel: +48 32 230 75 16
Fax: +48 32 230 75 17



www.intex.com.pl
intex@intex.com.pl

Odwiedź nasz profil:
facebook

INTEX Sp. z o.o. NIP 631-000-88-84, Zarej. pod nr KRS 0000134132 w Sądzie Rejonowym w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego. Kapitał zakładowy 200.000 PLN.
Bank Polska Kasa Opieki S.A. 21 1240 1343 1111 0000 2337 5017

- Statusy Approved Partner firmy SIEMENS Automation and Drives oraz Centrum Szkoleniowego SIEMENS dla technologii komunikacyjnych PROFIBUS, PROFINET, AS-i, OPC.
- Akredytacje PROFIBUS&PROFINET INTERNATIONAL Competence Center jako pierwsze i jedyne w kraju, PROFIBUS&PROFINET INTERNATIONAL Training Center jako trzecie na świecie.
- Członkostwo w Stowarzyszeniu PROFIBUS PNO Polska od początku jego powstania.
- Certyfikat zarządzania jakością według normy PN-EN ISO 9001:2015 w zakresie projektowania i organizacji szkoleń z zakresu automatyki przemysłowej
- Akredytacja i wpis do Bazy Usług Rozwojowych.