



SINAMICS G120 – KONFIGURACJA I URUCHOMIENIE W TIA

Techniki napędowe

Cel szkolenia

Szkolenie dotyczy parametryzacji, uruchomienia oraz diagnostyki napędu SINAMICS G120 z wykorzystaniem panela BOP, IOP jak i oprogramowania SINAMICS Startdrive. Celem szkolenia jest przedstawienie podstawowych i zaawansowanych funkcji możliwości napędu. Dzięki temu szkoleniu uczestnik będzie potrafił dobrać napęd do konkretnej aplikacji. Kursant poznaje możliwości sterowania napędem poprzez wbudowane wejścia cyfrowe i analogowe oraz interfejs sieciowy, dostępne w przekształtniku funkcje bezpieczeństwa, sposób ich parametryzacji, uruchomienia oraz diagnostyki.

Atuty szkolenia



Bogato wyposażone stanowiska



Najwyższe standardy jakości



Gwarancja profesjonalizmu



Obszerna dokumentacja szkoleniowa



Szkolenie od ekspertów

Cena katalogowa: 2300.00 zł netto



Czas trwania

23 godz. | 3 dni



Godziny trwania zajęć

1. dzień 09:00-16:00
2. dzień 08:00-16:00
3. dzień 08:00-16:00



Zalecenia

Ukończony kurs PODSTAWOWY TIA lub wiedza i umiejętności na tym poziomie, a w szczególności znajomość środowiska TIA Portal w zakresie nawigacji w tym środowisku oraz tworzenia prostych aplikacji.

Grupa docelowa

- Integratorzy systemów sterowania i automatyki przemysłowej
- Serwisanci systemów napędowych bazujących na SINAMICS G120
- Automatycy
- Służby utrzymania ruchu

Efekty kształcenia

Wiedza

- Rodzina napędów SIEMENS SINAMICS, dostępne wersje ich funkcjonalność oraz zakres zastosowań
- Możliwości parametryzacji przekształtników rodziny SINAMICS G120 z wykorzystaniem paneli BOP, IOP oraz oprogramowania SINAMICS Startdrive
- Zasady diagnostyki przekształtników SINAMICS G120, typowe usterki oraz ich przyczyny
- Zasady konfiguracji komunikacji pomiędzy systemem sterowania, a napędem poprzez interfejsy PROFIBUS DP oraz PROFINET oraz dostępne ramki komunikacyjne
- Funkcje bezpieczeństwa dostępne w napędach SINAMICS G120, ich działanie oraz zakres zastosowań

Umiejętności

- Oprogramowanie SINAMICS Startdrive: tworzenie projektu i nawigacja
- Zestawienie połączenia pomiędzy SINAMICS Startdrive, a napędem SINAMICS G120 poprzez interfejs USB, PROFIBUS oraz Ethernet
- Konfiguracja przekształtnika SINAMICS G120 z wykorzystaniem panela BOP oraz IOP
- Parametryzacja i diagnostyka napędu z wykorzystaniem SINAMICS Startdrive
- Przygotowanie kopii zapasowej parametrów napędu oraz przywrócenie tych parametrów z wykorzystaniem panela oraz oprogramowania SINAMICS Startdrive
- Definicja alternatywnych zestawów danych napędowych (DDS) oraz sterujących (CDS)
- Sterowanie napędem z wykorzystaniem sygnałów cyfrowych i analogowych
- Sterowanie napędem z poziomu sterownika PLC z wykorzystaniem interfejsów PROFIBUS oraz PROFINET, konfiguracja telegramów oraz diagnostyka
- Dostęp do parametrów napędu z poziomu programu w PLC poprzez interfejs komunikacyjny
- Diagnostyka napędu z wykorzystaniem oprogramowania oraz paneli IOP/BOP
- Konfiguracja, uruchomienie oraz diagnostyka funkcji bezpieczeństwa dostępnych w napędzie z ich wyzwalaniem poprzez sygnały binarne podawane na listwę zaciskową

Kompetencje społeczne

- Zdolność do autonomicznego i odpowiedzialnego wykonywania powierzonych zadań w zakresie konfiguracji, uruchomienia i diagnostyki napędów SIEMENS SINAMICS G120
- Świadomość ryzyka własnej pracy związanej z ingerencją w systemy napędowe
- Gotowość do wymiany doświadczeń w zakresie uruchamiania i eksploatacji układów napędowych bazujących na SIEMENS SINAMICS S120

Wybrana opinia uczestnika

" Szkolenie na odpowiednio wysokim poziomie. Zawartość merytoryczna wyczerpująca tematykę w stopniu maksymalnym. Stosunek jakości do ceny na bardzo wysokim poziomie. "

Jakub, Automatyk

SINAMICS G120 - KONFIGURACJA I URUCHOMIENIE W TIA

Terminy szkolenia

Czerwiec 04/06/2025 - 06/06/2025

Październik 01/10/2025 - 03/10/2025

Kontakt

Zadzwoń by otrzymać ofertę dla Ciebie

Magdalena Zielińska **+48 664 441 923**

Program szkolenia

- Przekształtniki SIEMENS SINAMICS - rodzina G oraz S, dostępne jednostki CU, zakres zastosowania
- Oprogramowanie SINAMICS Startdrive - interfejs użytkownika, konfiguracja połączenia z przekształtnikiem, tworzenie projektu
- Konfiguracja przekształtnika z wykorzystaniem oprogramowania SINAMICS Startdrive
- Sterowanie przekształtnikiem przy pomocy wejść cyfrowych
- Zadawanie prędkości przez wejście analogowe
- Konfiguracja i sterowanie przekształtnikiem poprzez panel obsługi BOP oraz IOP
- Integracja przekształtnika ze sterownikiem PLC, sterowanie z wykorzystaniem interfejsu sieciowego PROFINET oraz PROFIBUS DP: dostępne telegramy ich zawartość oraz wykorzystanie, diagnostyka komunikacji PLC – napęd
- Zestawy danych napędowych oraz sterujących (DDS/CDS): definicja oraz wykorzystanie
- Wolne bloki funkcyjne - dostępne operacje i ich wykorzystanie
- Diagnostyka przekształtnika z poziomu oprogramowania SINAMICS Startdrive oraz panela obsługi BOP lub IOP
- Funkcje bezpieczeństwa dostępne w napędzie SINAMICS G120: parametryzacja i wykorzystanie ze sterowaniem poprzez wejścia cyfrowe

1738

tyle zakładów przemysłowych skorzystało z naszych usług

300

zrealizowanych projektów z PUP lub funduszy strukturalnych dla klientów


4000

przeprowadzonych szkoleń otwartych

1

pierwsze w Polsce PROFIBUS&PROFINET INTERNATIONAL Training Center

 INTEX Sp. z o.o.
44-102 Gliwice, ul. Portowa 4

 Tel: +48 32 230 75 16
Fax: +48 32 230 75 17

 www.intex.com.pl
intex@intex.com.pl

Odwiedź nasz profil:


INTEX Sp. z o.o. NIP 631-000-88-84, Zarej. pod nr KRS 0000134132 w Sądzie Rejonowym w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego. Kapitał zakładowy 200.000 PLN.
Bank Polska Kasa Opieki S.A. 21 1240 1343 1111 0000 2337 5017

- Statusy Approved Partner firmy SIEMENS Automation and Drives oraz Centrum Szkoleniowego SIEMENS dla technologii komunikacyjnych PROFIBUS, PROFINET, AS-i, OPC.
- Akredytacje PROFIBUS&PROFINET INTERNATIONAL Competence Center jako pierwsze i jedyne w kraju, PROFIBUS&PROFINET INTERNATIONAL Training Center jako trzecie na świecie.
- Członkostwo w Stowarzyszeniu PROFIBUS PNO Polska od początku jego powstania.
- Certyfikat zarządzania jakością według normy PN-EN ISO 9001:2015 w zakresie projektowania i organizacji szkoleń z zakresu automatyki przemysłowej
- Akredytacja i wpis do Bazy Usług Rozwojowych.