



SINAMICS S120 – KONFIGURACJA I URUCHOMIENIE

Techniki napędowe

Cel szkolenia

SINAMICS S120 to zaawansowany napęd przeznaczony do realizacji wymagających zadań. W trakcie szkolenia kursant pozna pełne możliwości, a także różne tryby pracy napędu: tryb vector oraz servo, sterowanie prędkością, sterowanie momentem oraz pozycjonowanie. Omówione zostaną możliwości sterowania napędem z wykorzystaniem listwy zaciskowej jak i przez interfejs sieciowy, dostępne w przekształtniku funkcje bezpieczeństwa, sposób ich parametryzacji, uruchomienia oraz diagnostyki.

Atuty szkolenia



Szkolenie od ekspertów



Najwyższe standardy jakości



Bogato wyposażone stanowiska



Obszerna dokumentacja szkoleniowa



Gwarancja profesjonalizmu

Cena katalogowa: 3700.00 zł netto



Czas trwania

35 godz. | 5 dni



Godziny trwania zajęć

1. dzień 09:00-16:00
2. dzień 08:00-16:00
3. dzień 08:00-16:00
4. dzień 08:00-16:00
5. dzień 08:00-12:00



Zalecenia

Ukończony kurs ZAAWANSOWANY S7 lub wiedza i umiejętności na tym poziomie, a w szczególności znajomość systemu SIEMENS SIMATIC S7-300/400 w zakresie jego obsługi oraz środowiska STEP7 V5.x w zakresie nawigacji w tym środowisku oraz tworzenia prostych aplikacji.

Grupa docelowa

- Integratorzy systemów sterowania i automatyki przemysłowej
- Serwisanci systemów napędowych bazujących na SINAMICS S120
- Automatycy
- Służby utrzymania ruchu

Efekty kształcenia

Wiedza

- Znajomość dostępnych wersji oraz elementów składowych napędu SIEMENS SINAMICS S120
- Podstawy sterowania skalarne i wektorowe, cechy charakterystyczne serwonapędów
- Komunikacja z napędem z wykorzystaniem ProfiDrive; dostępne telegramy i ich przeznaczenie
- Funkcje bezpieczeństwa dostępne w napędzie (STO, SBC, SS1, SS2, SOS, SLS, SSM, SDI, SLP) ich działanie oraz zakres zastosowań
- DCC – możliwości i zakres zastosowań

Umiejętności

- Oprogramowanie SINAMICS STARTER: tworzenie projektu i nawigacja
- Zestawienie połączenia pomiędzy SINAMICS STARTER, a napędem SINAMICS S120
- Konfiguracja trybu VECTOR: identyfikacja parametrów silnika, charakterystyka torów regulacji, sposoby zadawania i poprawy jakości pętli regulacji prędkości
- Konfiguracja trybu SERVO: opis mechaniki układu napędowego, układ regulacji położenia, kształtowanie profili ruchu
- Sterowanie napędem z poziomu sterownika PLC z wykorzystaniem interfejsów PROFIBUS oraz PROFINET, konfiguracja telegramów oraz diagnostyka
- Lokalne i zdalne (za pomocą PLC) sterowanie ruchem: tryb tabelaryczny oraz bezpośrednia parametryzacja ruchu (MDI)
- Parametryzacja, uruchomienie i diagnostyka funkcji bezpieczeństwa dostępnych w napędzie
- Tworzenie funkcji logicznych w napędzie z wykorzystaniem DCC

Kompetencje społeczne

- Samodzielność w zakresie implementacji układów napędowych w oparciu o SIEMENS SINAMICS S120
- Umiejętność współpracy w zespole odpowiedzialnym za tworzenie i nadzorowanie aplikacji wykorzystujących napędy SIEMENS SINAMICS S120
- Gotowość do wymiany doświadczeń w zakresie uruchamiania i eksploatacji układów napędowych bazujących na SIEMENS SINAMICS S120

Wybrana opinia uczestnika

" Wszystko OK. Pełen profesjonalizm. "

Marcin, Właściciel

SINAMICS S120 - KONFIGURACJA I URUCHOMIENIE

Terminy szkolenia

Czerwiec	30/06/2025 - 04/07/2025	
Sierpień	25/08/2025 - 29/08/2025	
Wrzesień	15/09/2025 - 19/09/2025	22/09/2025 - 26/09/2025
Październik	13/10/2025 - 17/10/2025	
Listopad	17/11/2025 - 21/11/2025	
Grudzień	01/12/2025 - 05/12/2025	

Kontakt

Zadzwoń by otrzymać ofertę dla Ciebie

Aneta Nowak [+48 664 441 925](tel:+48664441925)

Program szkolenia

- Rodzina napędów SIEMENS SINAMICS S: przegląd elementów systemu, dostępne moduły zasilające, silnikowe, jednostki sterujące, zakres zastosowania
- Oprogramowanie STARTER: interfejs użytkownika, konfiguracja połączenia z przekształtnikiem, tworzenie projektu, podstawowe narzędzia diagnostyczne
- Sterowanie napędem z wykorzystaniem wejść wyjść jednostki sterującej (CU)
- Podstawy sterowania skalarnego i wektorowego, cechy charakterystyczne serwonapędów
- Konfiguracja trybu VECTOR: identyfikacja parametrów silnika, charakterystyka torów regulacji, sposoby zadawania i poprawy jakości pętli regulacji prędkości
- Konfiguracja trybu SERVO: opis mechaniki układu napędowego, układ regulacji położenia, kształtowanie profili ruchu
- Komunikacja sterownika PLC z napędem SINAMICS S120: interfejs PROFIBUS DP oraz PROFINET, przegląd telegramów ProfiDrive, diagnostyka
- Lokalne i zdalne (za pomocą PLC) sterowanie ruchem: tryb tabelaryczny oraz bezpośrednia parametryzacja ruchu (MDI)
- Dodatkowe funkcje: lotny start, kontrola napięcia na szynie DC, funkcje monitorujące, sterowanie momentem, sterowanie bez czujnika prędkości
- Funkcje bezpieczeństwa dostępne w napędzie (STO, SBC, SS1, SS2, SOS, SLS, SSM, SDI, SLP): ich działanie, parametryzacja i wykorzystanie
- Bloki funkcyjne DCC: realizacja funkcji logicznych bezpośrednio w napędzie

10

lat doświadczenia w szkoleniach
z techniki napędowej firmy
SIEMENS

83%

uznało, że zna podstawy
sterowania skalarnego i
wektorowego, a także cechy
charakterystyczne
serwonapędów

81%

uczestników oceniło, że zna
funkcje bezpieczeństwa, sposób
ich parametryzacji,
uruchomienia oraz diagnostyki

91%

uczestników oceniło, że zakres
tematyczny szkolenia pokrył się
z ich oczekiwaniami



INTEX Sp. z o.o.
44-102 Gliwice, ul. Portowa 4



Tel: +48 32 230 75 16
Fax: +48 32 230 75 17



www.intex.com.pl
intex@intex.com.pl

Odwiedź nasz profil:
[facebook](#)

INTEX Sp. z o.o. NIP 631-000-88-84, Zarej. pod nr KRS 0000134132
w Sądzie Rejonowym w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego. Kapitał zakładowy 200.000 PLN.
Bank Polska Kasa Opieki S.A. 21 1240 1343 1111 0000 2337 5017

- Statusy Approved Partner firmy SIEMENS Automation and Drives oraz Centrum Szkoleniowego SIEMENS dla technologii komunikacyjnych PROFIBUS, PROFINET, AS-i, OPC.
- Akredytacje PROFIBUS&PROFINET INTERNATIONAL Competence Center jako pierwsze i jedyne w kraju, PROFIBUS&PROFINET INTERNATIONAL Training Center jako trzecie na świecie.
- Członkostwo w Stowarzyszeniu PROFIBUS PNO Polska od początku jego powstania.
- Certyfikat zarządzania jakością według normy PN-EN ISO 9001:2015 w zakresie projektowania i organizacji szkoleń z zakresu automatyki przemysłowej
- Akredytacja i wpis do Bazy Usług Rozwojowych.